

50 Grüne Bänder und 250.000 € Prämie für Nachwuchsarbeit im Sport

Geschrieben von: DOSB/ DL

Donnerstag, 04. Juli 2013 um 16:08

Frankfurt/ Main. 50 Vereine erhielten das bekannte Grüne Band und jeweils 5.000 Euro Prämie als Anerkennung für Nachwuchsförderung im Leistungssport. Ein Reitverein war nicht darunter, was in der Verbandeszentrale Warendorf auch mal Grund für ein zusätzliches Meeting sein müsste...

Seit 1986 fördern der Deutsche Olympische Sportbund (DOSB) und die Commerzbank AG mit der Verleihung des „Grünen Bandes“ den Nachwuchsleistungssport in Deutschland. Mit der Finanzspritze von je 5.000 Euro für 50 besonders engagierte Vereine soll herausragende Nachwuchsarbeit belohnt und gefördert werden.

In Deutschland schlummern zahlreiche junge Sporttalente, die darauf warten, entdeckt zu werden. Ein Großteil der Bewerber um „das Grüne Band“ engagiert sich daher bereits über den Verein hinaus, um junge Talente zum Sport und in den Verein zu bringen. Talentiaden, Kooperationen mit Schulen und eigens entwickelte Sichtungskonzepte sind nur einige Beispiele.

So lobte die Jury exemplarisch den Kanu-Club Fulda, der sich durch außergewöhnliche Talentsichtungsmaßnahmen hervorgetan hat. Im Rahmen eines kreisweiten Bewegungs-Checks wurden alle Zweitklässler auf ihre sportmotorischen Voraussetzungen als potentielle Kanu-Leistungssportler getestet. Acht von ihnen folgten daraufhin der Einladung zum Probetraining und werden weiter gefördert.

50 Grüne Bänder und 250.000 € Prämie für Nachwuchsarbeit im Sport

Geschrieben von: DOSB/ DL

Donnerstag, 04. Juli 2013 um 16:08

Viele der in diesem Jahr ausgezeichneten Vereine verfügen über Damen- oder Herrenmannschaften in der 1. oder 2. Bundesliga oder haben international erfolgreiche Sportler in ihren Reihen. So werden unter anderem die Heimatvereine von Gewichtheber Matthias Steiner, Bahnradsfahrer Maximilian Levy und Skirennfahrerin Viktoria Rebensburg ausgezeichnet. Doch die Jury schaut nicht nur auf sportliche Erfolge. „Das `Grüne Band` legt sein Augenmerk ebenso auf pädagogische Aspekte der Leistungsförderung, wie die Vermittlung von gesellschaftlich wichtigen Werten wie Fairplay oder Teamgeist, aber auch Präventionsarbeit in Bezug auf Doping oder Alkohol- und Medikamentenmissbrauch. Zudem wird die Integration von sozial schwachen Kindern und Jugendlichen oder jungen Sportlern aus anderen Kulturen beim `Grünen Band` groß geschrieben“ betont Uwe Hellmann, Leiter Brand Management der Commerzbank und Jury-Mitglied.

In diesem Bereich engagiert sich der Judoverein Speyer 1959 e.V. besonders. Neben dem finanziellen Entgegenkommen für sozial schwächere Familien, legt der Verein in verschiedenen Projekten mit dem Schwerpunkt „Integration durch Sport“ besonderen Wert auf das soziale Miteinander. Mit Hilfe dieser sowie durch Schul-AGs und Freizeiten werden Kinder an den Judosport herangeführt, um neue Talente in den Verein zu holen. Das Konzept dieser erweiterten Talentsichtung scheint aufzugehen: In der Saison 2013 ist der Judoverein mit einer Männer- und Frauenmannschaft in der 1. Bundesliga Süd vertreten.

„Ich freue mich darüber, dass Qualität und Quantität der Bewerbungen auch im 27. Jahr der Auszeichnung weiter zugenommen haben. Dies spiegelt den hohen Stellenwert wieder, den die Talentförderung in Deutschlands Sportvereinen einnimmt“, so Michael Vesper, DOSB-Generaldirektor und Jury-Mitglied. Er ergänzt: „Die Auszeichnung mit dem `Grünen Band` ist zugleich eine Würdigung der tollen Arbeit, die die meist ehrenamtlichen Helfer in den Vereinen leisten. Dies kann man gar nicht hoch genug einschätzen.“

Anfang September startet die Deutschlandtour mit Vertretern von DOSB und Commerzbank. Dann werden die „Grünen Bänder“ an die 50 ausgezeichneten Vereine übergeben. Hochspringerin Ariane Friedrich und Hockey-Nationalspieler Moritz Fürste begleiten die Tour in

50 Grüne Bänder und 250.000 € Prämie für Nachwuchsarbeit im Sport

Geschrieben von: DOSB/ DL

Donnerstag, 04. Juli 2013 um 16:08

diesem Jahr erneut als offizielle Botschafter des „Grünen Bandes“.

Das „Grüne Band“ belohnt konsequente Nachwuchsarbeit im Leistungssport, unabhängig von der Vereinsgröße oder der Popularität der Sportart. Für das „Grüne Band“ können sich Vereine oder einzelne Abteilungen bis Ende März jedes Jahres bei ihren Spitzenverbänden bewerben. Die Bewertungskriterien ergeben sich aus dem Nachwuchsleistungssportkonzept des DOSB und schließen unter anderem die Trainersituation, die Zusammenarbeit mit Institutionen wie Schulen oder Olympiastützpunkten sowie pädagogische Aspekte der Leistungsförderung mit ein.

Folgende Vereine wurden 2013 mit dem „Grünen Band“ ausgezeichnet:

1. FC Magdeburg e.V., Fußball, Sachsen-Anhalt

Allgemeiner Rather Turnverein 77/90 Düsseldorf e.V., Leichtathletik, NRW

Alpinclub Hannover e.V., Sportklettern, Niedersachsen

50 Grüne Bänder und 250.000 € Prämie für Nachwuchsarbeit im Sport

Geschrieben von: DOSB/ DL

Donnerstag, 04. Juli 2013 um 16:08

Andernacher Tennisclub 1926 e.V., Tennis, Rheinland-Pfalz

Böllberger Sportverein e.V., Kanu, Sachsen-Anhalt

Box und Freizeitclub e. V. Greifswald, Boxen, Mecklenburg-Vorpommern

CAC-Chemnitzer Athletenclub e.V., Gewichtheben, Sachsen

Deutsche Lebens-Rettungs-Gesellschaft Rettungssport/Landesverband Berlin,
Rettungsschwimmen, Berlin

Deutscher Alpenverein Sektion Ulm, Biathlon, Baden-Württemberg

Deutscher Touring Yacht-Club e.V., Segeln, Bayern

Eis- und Rollschnellaufgemeinschaft e.V., Darmstadt, Inline-Speedskating, Hessen

Eiskunstlaufverein Mittenwald e.V., Eiskunstlauf, Bayern

Fechterring Nürnberg von 1928 e.V., Fechten, Bayern

Golfclub München Eichenried, Golf, Bayern

Heidelberger Ruderklub 1872 e.V., Rugby, Baden-Württemberg

50 Grüne Bänder und 250.000 € Prämie für Nachwuchsarbeit im Sport

Geschrieben von: DOSB/ DL

Donnerstag, 04. Juli 2013 um 16:08

Judo-Club Kim-Chi Wiesbaden e.V., Judo, Hessen

Judosportverein Speyer 1959 e.V., Judo, Rheinland-Pfalz

Kanu-Club Fulda e.V., Kanu, Hessen

LAC Quelle Fürth im TV Fürth 1860 e.V., Leichtathletik, Bayern

Leichtathletik Club Jena e.V., Leichtathletik, Thüringen

Lübecker Schachverein von 1873 e.V., Schach, Schleswig-Holstein

Paderborn Baskets 91 e.V., Basketball, NRW

Radsportclub Cottbus e.V., Radrennsport, Brandenburg

Ringerverein Thalheim e.V., Ringen, Sachsen

Rote Teufel Bad Nauheim Eishockey Nachwuchs e.V., Eishockey, Hessen

Ruderverein Münster von 1882 e.V., Rudern, NRW

50 Grüne Bänder und 250.000 € Prämie für Nachwuchsarbeit im Sport

Geschrieben von: DOSB/ DL

Donnerstag, 04. Juli 2013 um 16:08

Saarland Hurricanes e.V., American Football, Saarland

Schießgesellschaft Hamm e.V. 1848 e.V., Sportschießen, NRW

Schwimm- und Sportfreunde Bonn 1905 e.V., Moderner Fünfkampf, NRW

Schwimm-Club Chemnitz von 1892 e.V., Wasserball, Sachsen

Ski Club Kreuth e.V., Ski Alpin, Bayern

Sport-Club "Frankfurt 1880" e.V., Hockey, Hessen

Sportgemeinschaft Arheilgen e.V., Minigolf, Hessen

Sportverein Fischbach 1959 e.V., Badminton, Rheinland-Pfalz

Squash-Club Hasbergen e.V., Squash, NRW

SSV Altenberg e.V., Rennrodeln, Sachsen

SV 64 Zweibrücken e.V., Handball, Rheinland-Pfalz

SV GutsMuths Jena e.V., Badminton, Thüringen

50 Grüne Bänder und 250.000 € Prämie für Nachwuchsarbeit im Sport

Geschrieben von: DOSB/ DL

Donnerstag, 04. Juli 2013 um 16:08

Taekwondo Club Ingelheim e.V., Taekwondo, Rheinland-Pfalz

Tauchsportclub, Finswimming/"Filmstadt Babelsberg 1961" e.V., Orientierungstauchen, Brandenburg

TSC Rot-Gold-Casino Nürnberg e.V., Tanzsport, Bayern

TSV Hohenbrunn-Riemerling e.V., Schwimmen, Bayern

TTC Bietigheim-Bissingen e.V., Tischtennis, Baden-Württemberg

Turn- und Sportverein Ahrweiler 1898 e.V., Triathlon, Rheinland-Pfalz

Turngemeinschaft Mannheim 1975 e.V., Kunstturnen, Baden-Württemberg

USC Münster e.V., Volleyball, NRW

Verein der Freunde und Förderer der Mecklenburgischen Schule für Behindertensport

Körperbehinderte e.V., Schwimmen, Mecklenburg-Vorpommern

Wassersportverein Lampertheim 1929 e.V., Kanurennsport, Hessen

50 Grüne Bänder und 250.000 € Prämie für Nachwuchsarbeit im Sport

Geschrieben von: DOSB/ DL

Donnerstag, 04. Juli 2013 um 16:08

Wesseling Vermins Base- und Softballclub e.V., Baseball/Softball, NRW

WSV-DJK Rastbüchl e.V., Skisprung, Bayern

Das „Grüne Band“ im Internet:

www.dasgrueneband.com